

Disbopox W 468 THIX 2K-EP- Versiegelung



Tiksotropowa, antypoślizgowa, barwna, dwuskładnikowa (2K) żywica epoksydowa do wykonywania posadzek przemysłowych.

Opis produktu

Zastosowanie Do stosowania na posadzkach mineralnych o średnim obciążeniu mechanicznym jak: hale produkcyjne i magazynowe obsługiwane przez wózki widłowe, zakłady przemysłu spożywczego, sklepy, korytarze, ciągi komunikacyjne. Dzięki zmniejszonej emisji LZO (lotnych związków organicznych) może być stosowana w miejscach „szczególnie wrażliwych” jak np. w pomieszczeniach pobytu osób ośrodkach zdrowia, szpitalach, szkołach, przedszkolach itp.

Właściwości

- Antypoślizgowa
- Odporna na działanie środków chemicznych
- Dyfuzyjna dla pary wodnej
- Fakturująca i optycznie egalizująca podłoże
- Niskoemisyjna – o zminimalizowanej emisji LZO
- Kontrolowana jakość - posiada aprobatę techniczną IBDiM

Przetestowana i zatwierdzona zgodnie z kryteriami AgBB dotyczącymi emisji lotnych związków organicznych z materiałów budowlanych przeznaczonych do wnętrz. Ocena programu AgBB (Komitet ds. oceny zdrowotnej materiałów budowlanych w Niemczech) została przyjęta przez władze ochrony środowiska i zdrowia za korzystną, szczególnie przy stosowaniu materiałów budowlanych w obszarze pobytu osób „wrażliwych” np. pomieszczenia w służbie zdrowia

Spoivo Wodorozcieńczalna, dwuskładnikowa (2K) żywica epoksydowa.

Wielkość opakowań 10 kg opakowanie kombi z tworzywa sztucznego, 40 kg (Masa: 33,6 kg - kubek z tworzywa sztucznego; utwardzacz: 6,4 kg - wiadro blaszane).

Barwa **Opakowanie 40 Kg:** RAL 7030 (Steingrau)

Stopień połysku Satynowy połysk.

Składowanie Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu w oryginalnie zamkniętych opakowaniach do ok. 12 miesięcy. Materiał przechowywany w niższych temperaturach należy przed rozpoczęciem prac przenieść do pomieszczenia o temp. ok. 20°C.

Dane Techniczne

■ Gęstość:	ok. 1,4 g/cm ³
■ Grubość warstwy suchej:	średnio ok. 36 µm/100 g/m ²
■ Opór dyfuzyjny µ (H ₂ O):	ok. 15.000
■ Ścieralność wg Tabera (CS 10/1000 obr./1000 g):	ok. 50 mg/30 cm ²
■ Twardość mierzona wahadłem wg Königa::	ok. 110 s
■ Twardość metodą Shore (A/D):	ok. D 80



Odporność chemiczna

Odporność na działanie związków chemicznych w oparciu o normę DIN 53 168 przy 20°C	
	7 dni
Ług sodowy, 10 %	+
Amoniak, 25 % (Salmiak)	+
Woda destylowana	+
Nasycony roztwór soli kuchennej	+
Etanol, 40 %	+
Alkohole jedno- i wielowodorotlenowe (do max 48% obj. metanolu), etry glikolowe	+
Wszystkie węglowodory, mieszaniny z benzenem o max 5% obj. benzenu	+
Kawa	+
Benzyna DIN 51 600	+
Olej silnikowy	+
Objaśnienie znaków: + = odporna	

Sposób użycia

Wymagany stan podłoża

Podłoża mineralne (np. beton, jastrych cementowy, anhydrytowy), twarde jastrychy asfaltowe w pomieszczeniach.

Podłoże musi być nośne, mocne, stabilne, pozbawione luźnych cząstek, pyłów, olejów, tłuszczów, resztek starej gumy oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Cementowe, wzbogacane żywicami masy wyrównawcze należy sprawdzić pod kątem przydatności do pokrycia (wykonać powierzchnie próbne). Twarde jastrychy oraz powierzchnie, które zostały poddane obróbce z dodatkami chemicznymi, powinny zostać przygotowane do dalszej obróbki mechanicznie. Ewentualnie należy wykonać powierzchnię próbną.

Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm², a minimalna zmierzona wartość jednostkowa nie może być niższa niż 1,0 N/mm². Podłoża muszą osiągnąć wilgotność wyrównawczą:

Beton i jastrychy cem. max 4%

Jastrych anhydrytowy max 1%

Twarde jastrychy asfaltowe muszą spełniać przynajmniej klasę twardości IC 15 i nie mogą się odkształcać w danych warunkach temperaturowych i obciążeniach mechanicznych.

Inne rodzaje podłoża wymagają oddzielnej porady konsultanta Disbon.

Przygotowanie podłoża

Podłoże przygotować odpowiednią metodą np. przez śrutowanie, frezowanie lub szlifowanie tarczą diamentową tak, aby spełniało powyższe wymagania.

Nienośne, mocno zabrudzone powierzchnie, np. poprzez oleje, smary, ścieranie gumą lub podobne są zanieczyszczone lub mają mączny lub szklisty kamień cementowy, muszą być intensywnie przygotowane mechanicznie. Plamy oleju usuwać komercyjnym środkiem do usuwania oleju. Dokładnie oczyścić pasy parkingowe i jezdne już używanych podłóg garażowych, ponieważ wytarte gumy, chlorki (sole odladzające) m.in. zmniejszają przyczepność.

W przypadku twardych jastrychów asfaltowych kruszywo musi być co najmniej w 75% widoczne po przygotowaniu.

Usunąć stare powłoki 1K i luźne powłoki 2K.

Sztywne powłoki EP muszą być dokładnie oczyszczone, a następnie przeszlifowane lub matowane (do wybielenia). Alternatywnie, należy zmatowić powierzchnię za pomocą płytki szlifierskiej i zagruntować podkładem Disbon 481 2K-EP Universal Primer. Na powlekanej powierzchni nie może być żadnych pozostałości, produktów do pielęgnacji itp. Podczas oceny starych dyfuzyjnych powłok może być konieczne sprawdzenie, czy istnieje odpowiednia dyfuzyjność dla całej struktury.

Uszkodzenia, braki w podłożu wypełnić za pomocą zaprawy DisboCRET-PCC lub zaprawy DisboXID EP na równo z powierzchnią.

Nie używać w pomieszczeniu materiałów zawierających silikon przed i podczas wykonywania powłok, ponieważ mogą one powodować wady powierzchniowe.

Przygotowanie materiału

Utwardzacz (komponent B) dodać do masy podstawowej (komponent A) i intensywnie wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym (≈ 400 obr./min) aż do uzyskania pozbawionej smug masy o jednolitym kolorze. Przełączyć do innego pojemnika (koniecznie!) i ponownie dokładnie wymieszać.

Proporcja mieszania

masa podstawowa (komponent A) : utwardzacz (komponent B)= 84:16 - wagowo

Sposób nakładania

Powłoki gruntujące nakładać raklą z twardej gumy lub szczotką. Powłoki wierzchnie nakładać raklą zębatą z twardej gumy a następnie wygładzić we wszystkich kierunkach wałkiem fakturującym.

Dla jednolitego wyglądu zawsze malować "mokre w mokre". Malować "na krzyż". W przypadku większych obszarów powłokę nakładać w kilka osób, w razie potrzeby podzielić obszar na pola. Zawsze używać materiału z tej samej partii.

Warstwa gruntująca:

Podłoża mineralne zagruntować środkiem DisboPOX W 443 2K-EP-Grundierung. Nakładać specjalną szczotką lub wałkiem.

Twarde jastyrychy asfaltowe zagruntować DisboPOX W 468 THIX, rozcieńczając 5-10% wodą. Przygotowane mechanicznie podłoża mineralne można zagruntować preparatem DisboPOX W 468 THIX, rozcieńczonym 5-10% wodą, o ile zapewniona jest wystarczająca nośność i chłonność.

Szpachlowanie drapane- jeśli wymagane:

Szorstkie podłoża należy dodatkowo wyrównać stosując szpachlowanie wyrównawcze (materiał gruntujący zmieszany z piaskiem kwarcowym).

Lekko chropowate podłoża:

Sporządzić masę szpachlową używając (wagowo):

DisboPOX 468 EP-Strukturschicht: 100%

DisboADD 942 Quarzsandmischung: 20%

Masę wylać na zagruntowaną powierzchnię. Rozprowadzić gładką pacą i ściągnąć na grubość ziarna. Większe nierówności podłoża mogą się odznaczać. Można ewentualnie wykonać szlifowanie pośrednie.

Na nierównych i chropowatych podłożach:

Sporządzić masę szpachlową używając (wagowo):

DisboPOX 453 2K-EP-Verlaufschicht: 100%

Woda: 2%

Disboxid 942 Mischquarz maks.20%

Masę wylać na zagruntowaną powierzchnię. Rozprowadzić gładką pacą i ściągnąć na grubość ziarna.

Warstwa końcowa, zmniejszająca poślizg:

DisboPOX W 468 THIX (nie rozcieńczony) rozprowadzić raklą zębatą z twardej gumy (3 mm trójkątne uzębienie)*. Odwrócić raklę i rozprowadzić równomiernie gładką stroną.

Fakturować wałkiem mółtoprenowym piankowym na krzyż.

Antypoślizgowa warstwa końcowa:

DisboPOX W 468 THIX: 100% wag.

DisboADD 942 Mischquarz 10 % wag.

Zmieszać ze sobą i nakładać zgodnie z opisem powyżej.

* Podane uzębienie rakli jest wyłącznie wskazówką. Wybór zależy od stopnia zużycia narzędzia, temperatury, stopnia wypełnienia i właściwości podłoża.

Zużycie

Warstwa gruntująca DisboPOX W 443 2K-EP-Grundierung*	ok. 200–250 g/m ²
Szpachlowanie wyrównawcze <i>Równe, lekko chropowate podłoże:</i> DisboPOX W 468 THIX DisboADD 942 Quarzsandmischung	ok. 1,3 kg/mm/m ² ok. 260 g/mm/m ²
<i>Nierówne, chropowate podłoże:</i> DisboPOX W 453 2K-EP-Verlaufbeschichtung DisboADD 942 Quarzsandmischung	ok. 1.500 g/mm/m ² ok. 300 g/mm/m ²
Warstwa końcowa, zmniejsza poślizg DisboPOX W 468 THIX	ok. 500–600 g/m ²
Warstwa końcowa, antypoślizgowa (R10) DisboPOX W 468 THIX DisboADD 942 Quarzsandmischung	ok. 500 g/m ² ok. 50 g/m ²
Wykończenie powierzchni	
<i>Zasypanie chipsami</i> DisboADD 8255 Farbchips	ok. 30 g/m ²

Dokładne zużycie można ustalić wyłącznie na podstawie prób bezpośrednio na obiekcie.

Czas przydatności do obróbki po rozrobieniu, mieszaniu

Ok. 90 min. w temp. 20 °C i względnej wilgotności powietrza ok. 60%. Koniec okresu przydatności do użycia jest wizualnie rozpoznawalny dzięki zauważalnej zmianie lepkości.

W wyższych temperaturach czas ten ulega skróceniu, w niższych wydłużeniu.

Warunki obróbki	Minimalna temp. materiału, otoczenia i podłoża wynosi 10°C, maksymalna 30°C. Względna wilgotność powietrza nie może przekraczać 80%. Temperatura podłoża musi być zawsze co najmniej o 3°C wyższa od temp. punktu rosy. Zapewnić odpowiednie odpowietrzenie i wietrzenie ponieważ odparowywanie wody może spowodować wzrost wilgoci. Unikać przeciągów.
Przerwy technologiczne	Podczas pracy w temp. +20°C przerwy technologiczne pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw wynoszą minimum 16 i maks. 48 godzin. Przy dłuższej przerwie przed przystąpieniem do dalszych prac powierzchnia musi być zmatowiona (przeszlifowana). Wyższe temperatury skracają podane czasy, niższe- wydłużają.
Czas schnięcia	W temp. +20°C i przy względnej wilgotności powietrza 60% warstwa nadaje się do chodzenia po ok. 16 godzinach, po 3 dniach jest odporna na obciążenia mechaniczne, a po 7 dniach całkowicie stwardniała. W niższych temperaturach czas schnięcia ulega wydłużeniu. W czasie twardnienia (ok. 24 h przy +20°C) chronić przed działaniem wilgoci; wystąpienie wilgoci w fazie schnięcia może powodować niepożądane zmiany na powierzchni oraz zmniejszyć przyczepność powłoki. Zapewnić odpowiednią wentylację w czasie wysychania materiału. Niewłaściwa wentylacja może być przyczyną przebarwień na skutek nierównomiernego wysychania.
Czyszczenie narzędzi	Natychmiast po użyciu i podczas przerw w pracy narzędzia myć wodą lub ciepłą wodą z mydłem.

Bezpieczeństwo stosowania i informacje dodatkowe

Czyszczenie i pielęgnacja powierzchni	Pod wpływem promieni UV oraz niekorzystnych warunków atmosferycznych możliwe są niewielkie zmiany w odcieniu oraz zjawisko kredowania powłoki. Barwniki organiczne (np. kawa, czerwone wino, liście) oraz różne związki chemiczne (np. środki dezynfekcyjne, kwasy i in.) mogą powodować przebarwienia. Szlifujące użytkowanie może powodować zarysowania. Nie wpływa to na funkcjonalność powłoki.
Wskazówki bezpieczeństwa (stan na dzień wydania)	Wyrób wyłącznie do stosowania profesjonalnego. Masa: Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Stosować rękawice ochronne/ ochronę oczu. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/lekarzem. Zawiera: żywice epoksydowe, addukt aminowy Utwardzacz: Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa drażniąco na oczy. Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. Nie wprowadzać do oczu, na skórę lub na odzież. Dokładnie umyć ręce po użyciu. Unikać uwolnienia do środowiska. Stosować rękawice ochronne/ ochronę oczu. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zawiera: 2,2-bispropan, bisphenol-F epoxy resin MW <700, p-tert butylofenyl 1-(2,3-epoksy) propylo eter.
Utylizacja	Do utylizacji nadają się jedynie całkowicie opróżnione opakowania. Resztki wyrobu mieszać ze sobą do stwardnienia i utylizować zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami jak farby budowlane.
Dopuszczalna zawartość LZO	Zgodnie z Dyrektywą UE wartość dopuszczalna maksymalnej zawartości LZO (lotnych związków organicznych) dla tego typu produktu (typ A/j) wynosi: 140 g/l . Ten produkt zawiera maksymalnie 30 g/l LZO.
Giscode	RE 0
Bliższe informacje	Patrz karta charakterystyki wyrobu.

Znakowanie CE



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

08

DIS-468-004831
EN 13813:2002

Powłoki (podkładowe i wierzchnie) z żywic syntetycznych do stosowania we wnętrzach
EN 13813:SR-E_{fl}-B1,5-AR1-IR4

Reakcja na ogień	E _{fl}
Uwalnianie substancji o właściwościach korozyjnych	SR
Wodoprzepuszczalność	NPD
Odporność na zużycie	≤ AR1
Przyczepność przy rozciąganiu	≥ B1,5
Odporność na uderzenie	≥ IR4

Norma PN-EN-13813 – „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonywania. Materiały, właściwości i wymagania” określa wymagania dotyczące materiałów na podkłady podłogowe przeznaczone do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych. Powłoki (podkładowe i wierzchnie) z żywic syntetycznych są również objęte w/w normą. Produkty zgodne z w/w normą podlegają znakowaniu CE.

Infolinia

Doradztwo techniczne:
tel. +48 22 544 20 40
techniczny@caparol.pl

Karta informacyjno-techniczna: 468, stan: lipiec 2024

Niniejsza karta informacyjna została sporządzona na bazie najnowszych osiągnięć techniki i naszych doświadczeń. Ze względu na różnorodność możliwych podłoży i warunków wykonawstwa każdorazowy Kupujący / Użytkownik jest zobowiązany sprawdzić na własną odpowiedzialność przydatność naszych produktów do zamierzonego celu przy każdorazowym uwzględnieniu warunków obiektowych wykonawstwa oraz wymogów i zasad sztuki i rzemiosła. Po ukazaniu się następnego wydania niniejsza karta traci swoją ważność.

Caparol Polska Sp. z o.o. · ul. Puławska 393 · PL – 02-801 Warszawa · tel. +48 22 544 20 40 · internet: www.caparol.pl

Caparol Farben Lacke Bautenschutz GmbH · Roßdörfer Straße 50 · D – 64372 Ober Ramstadt · tel. +49 6154 71-0, faks +49 6154 711391 · internet: www.caparol.de