

Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 186M

Sucha zaprawa mineralna przeznaczona do mocowania płyt ocieplających z wełny mineralnej i styropianu oraz do wykonywania warstw zbrojonych siatką z włókna szklanego. Zoptymalizowana do aplikacji maszynowej.



Opis produktu

Zastosowanie	Zaprawa do klejenia i wykonywania warstw zbrojonych zaprojektowana specjalnie do obróbki maszynowej. Do klejenia płyt izolacyjnych z wełny mineralnej, EPS. Może być stosowana jako warstwa zbrojona w systemach ociepleń Capatect opartych na materiale izolacyjnym EPS i MW oraz na nośnych podłożach mineralnych.	
Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hydrofobowa ■ Wysoce przepuszczalna dla pary wodnej ■ Odporna na oddziaływanie warunków atmosferycznych ■ Przystosowana do obróbki maszynowej ■ Bardzo dobra wytrzymałość ■ Zawiera dodatki uszlachetniające w celu zwiększenia hydrofobizacji oraz ułatwienia obróbki i poprawy przyczepności do większości podłoży. 	
Wielkość opakowań	worek 25 kg	
Barwa	jasnoszara	
Składowanie	W suchym miejscu, chroniąc przed wilgocią. Chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych. Gwarantowany okres redukcji chromu przy prawidłowym składowaniu: 12 m-cy Okres przechowywania do 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.	
Dane Techniczne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przewodność cieplna: ■ Opór dyfuzyjny μ (H₂O): ■ Wytrzymałość na ściskanie: ■ Gęstość związanej zaprawy: ■ Przyczepność: ■ Reakcja na ogień: ■ Absorpcja wody spowodowana kapilarnym podciąganiem wody: 	<ul style="list-style-type: none"> $\lambda_{10 \text{ dry, mat}} \leq 0,61 \text{ W/(mK)}$ dla P=50% według EN 1745 $\lambda_{10 \text{ dry, mat}} \leq 0,68 \text{ W/(mK)}$ dla P=90% według EN 1745 $\mu \leq 25$ według EN 1015-19 Klasa CS IV według PN EN 998-1 ok. 1,5 g/cm³ według EN 1015-10 $\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$ według EN 1015-12 Klasa A2-s1, d0 wg EN 13501 (niepalna) Klasa W₂ według PN EN 998-1 $C \leq 0,20 \text{ kg/(m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$ wg EN 1015-18
Produkt nr.	186M	
Wskazówki i porady	Wymienione parametry są wartościami średnimi, które mogą się nieznacznie różnić w zależności od dostawy ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców.	



Sposób użycia

Przygotowanie podłoża	<p>Zabezpieczyć - okryć parapety, Starannie zasłonić szkło, ceramikę, klinkier, kamień naturalny, powierzchnie malowane, glazurowane i anodowane.</p> <p>Mur, beton, powłoki malarskie powinny być czyste, suche, zwarte i nośne. Należy usunąć zanieczyszczenia, substancje zmniejszające przyczepność (np. olej do smarowania deskowań) oraz resztki zapraw. Uszkodzone, odchodzące płatami warstwy malarskie i tynki strukturalne należy całkowicie usunąć. Odspojony tynk należy usunąć (odbić), a powierzchnię ponownie dokładnie wytynkować. Podłoża silnie chłonne, piaszczące lub pylące należy dokładnie oczyścić aż do nośnych warstw, a następnie zagruntować środkiem</p> <p>Powierzchnie silnie chłonne, piaszczące lub kreuujące należy dokładnie oczyścić aż do substancji stałej i zagruntować.</p>
Przygotowanie materiału	<p>25 kg materiału (jeden worek) w ok. 6,0 l wody.</p> <p>Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M można mieszać dodając czystej, zimnej wody, aż do uzyskania masy bez grudek za pomocą wydajnego, wolnoobrotowego mieszadła.</p> <p>Po ok. 5 minutach ponownie wymieszać. W razie potrzeby po tym czasie dojrzewania należy skorygować konsystencję za pomocą niewielkiej ilości wody. W zależności od pogody czas gotowości materiału do obróbki wynosi ok. 2 godzin.</p> <p>Zaschniętej masy nie wolno ponownie rozrabiać wodą.</p>
Zużycie	<p>Klejenie płyt ocieplających: (zależnie od rodzaju podłoża) Metoda obwodowo punktowa: ok. 4,0–4,5 kg/m² Klejenie pełnopowierzchniowe: ok. 5,0–6,0 kg/m²</p> <p>Warstwa zbrojona: ok. 1,5 kg/m² na mm grubości warstwy (co odpowiada np. ok. 4,5 kg/m² przy grubości warstwy 3 mm)</p> <p>Powyższe dane są wartościami orientacyjnymi. Podczas wykonywania prac należy uwzględnić odchylenia uwarunkowane specyfiką obiektu i warunkami obróbki.</p> <p>Grubość warstwy zbrojonej 3-5 mm</p>
Warunki obróbki	<p>Temperatura otoczenia, podłoża lub samego materiału podczas obróbki i fazy schnięcia nie może być niższa niż +5 °C i wyższa niż +30 °C. Szpachlowania nie należy wykonywać przy bezpośrednim nasłonecznieniu lub silnym wietrze, bez stosowania odpowiednich siatek lub plandek ochronnych. Nie należy stosować materiału podczas mgły oraz poniżej punktu rosy.</p>
Czas schnięcia	<p>W temperaturze +20 °C i wilgotności względnej powietrza 65%, warstwa zbrojona z siatką wzmacniającą jest powierzchniowo sucha po 24 godzinach, natomiast warstwa klejowa jest całkowicie sucha i w pełni odporna na obciążenia mechaniczne po 2 - 3 dniach. Ewentualne mocowanie łącznikami mechanicznymi (kołkami) należy wykonać po odpowiednim związaniu warstwy klejowej, czyli po min. 24 godzinach.</p> <p>Masa klejowo-szpachlowa Capatect 186M wiąże w procesie hydratacji (uwodnienia) oraz w sposób fizyczny tzn. przez odparowanie wody zarobowej. W związku z tym w chłodnych okresach roku oraz przy wysokiej wilgotności powietrza czas schnięcia ulega wydłużeniu.</p>
Czyszczenie narzędzi	<p>Natychmiast po użyciu myć wodą.</p>
Przykładowe wyposażenie maszynowe	<p>Mieszalnik ciągły, np. inoMIX F51 lub m-tec D10 Pompa zasilająca, np. m-tec P 25 V Pompa mieszająca np. inoCOMB Maxi power lub PFT G4 Wężę tłoczne: Wąż początkowy - Ø wewnętrzna 35 mm; wąż końcowy - Ø wewnętrzna 25 mm</p> <p>Odległości tłoczenia/wysokość: Maksymalna odległość tłoczenia 50 m; maksymalna wysokość tłoczenia 20 m (w zależności od temperatury)</p> <p>Urządzenie natryskowe: Dysza-Ø 8 - 12 mm</p> <p>Przed regularną pracą należy przepłukać wężę tłoczne szlamem wapiennym lub klejem.</p> <p>W przypadku przerwania pracy nie pozostawiać węża doprowadzającego w bezpośrednim świetle słonecznym, przykryć pojemnik z materiałem np. folią i trzymać pistolet i dyszę pod wodą. Odstawić na maks. 30 minut przed dalszą obróbką, w przeciwnym razie materiał w wężu może stwardnieć.</p> <p>Należy przestrzegać instrukcji producenta maszyny.</p>

Klejenie płyt izolujących

- Możliwa obróbka ręczna lub mechaniczna
- Płyty izolacyjne należy układać z przesunięciem co najmniej 10 cm i mocno docisnąć.
- Nigdy nie uszczelniać przerw między płytami izolacyjnymi za pomocą kleju.
- Przerwy ≤ 5 mm wypełnić odpowiednią, trudnopalną pianką.
- Połączenia i puste przestrzenie > 5 mm zamknąć paskami materiału izolacyjnego
- Ułożyć płyty izolacyjne w sposób naprzemienny i mocno je docisnąć.
- Upewnić się, że płyty są wyrównane i pionowe.
- Wstępnie przeszpachlować niepowlekanie płyty izolacyjne z wełny mineralnej.

Metoda obwodowo-punktowa

Nałożyć wzdłuż brzegów płyty wałek masy klejowo-szpachlowej, a na środku płyty owalne placki masy klejowo-szpachlowej wielkości dłoni.

Powierzchnia kontaktu płyty z klejem powinna wynosić min. 40%

Klejenie na całej powierzchni

Na równych podłożach klej może być nakładany na całą powierzchnię za pomocą pacy zębatej/ pacy ząbkowanej. Płyty izolacyjne należy natychmiast, najpóźniej po 10 minutach, wcisnąć i docisnąć do podłoża tą stroną, na którą nałożono zaprawę klejową.

Płyty izolacyjne z lamelowej wełny mineralnej muszą być zawsze klejone pełnowierzchniowo.

Klejenie maszynowe (metoda częściowa - powierzchniowa)

Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M nanosić maszynowo na podłoże w postaci pionowych wałków które muszą mieć szerokość ok. 5 cm i grubość w środku co najmniej 10 mm. Odległość między środkami nie może przekraczać 10 cm.

Płyty izolacyjne należy natychmiast wcisnąć w świeże podłoże z zaprawy i docisnąć. Aby uniknąć tworzenia się naskórka, należy nałożyć tylko tyle kleju, ile można natychmiast pokryć płytami izolacyjnymi.

- Płyty EPS - powierzchnia kontaktu z klejem ≥ 60 %.
- Płyty izolacyjne z wełny mineralnej - powierzchnia kontaktu z klejem ≥ 50 %.

Warstwa zbrojona

Aby zapewnić jednolicie równą powierzchnię i ustabilizować powierzchnię płyt izolacyjnych z wełny mineralnej, zalecamy warstwę wyrównaczą przed nałożeniem warstwy zbrojącej. W tym celu należy wstępnie zaszpachlować pierwszą warstwę zaprawą zbrojącą na grubość ok. 2 mm i pozostawić do wyschnięcia.

- W obszarze narożników otworów budowlanych dodatkowo osadzić ukośne zbrojenie Capatect, profil narożny nadproża lub paski tkaniny (ok. 25 x 25 cm) ukośnie do zbrojenia.
- Listwy tynkarskie, szyny narożne i profile wtopić w masę zbrojącą na całej powierzchni i wyrównać. W przypadku stosowania narożników z siatki Capatect należy prowadzić paski siatki tylko do krawędzi.
- Masę zbrojącą nakładać pacą ze stali nierdzewnej lub maszynowo. Sprawdzić grubość warstwy za pomocą odpowiedniej pacy zębatej. Grubość warstwy zbrojenia musi być równa.
- Osadzić siatkę Capatect Gewebe 650 na całej powierzchni tak, aby znajdowała się w środku warstwy dla grubości warstwy zbrojenia do 4 mm. W przypadku warstwy grubszej niż 4 mm siatka powinna być zatopiona w górnej części 1/3 grubości warstwy licząc od zewnątrz.
- Siatkę zbrojącą należy układać na zakład o szerokości minimum 10 cm.
- Całość zaszpachlować metodą „mokrym w mokre” uzyskując w ten sposób całkowite pokrycie siatki wzmacniającej na całej powierzchni.

Bezpieczeństwo stosowania i informacje dodatkowe

Wskazówki bezpieczeństwa (stan na dzień wydania)

Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu lub mgły. Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Stosować rękawice ochronne/ ochronę oczu. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/ lekarzem. Przechowywać pod zamknięciem. Zawiera: cement portlandzki, dwuwodorotlenek wapnia.

Utylizacja

Usówać jak odpady budowlane.

Giscode

ZP1

Bliższe informacje

Patrz karta charakterystyki wyrobu.

Dopuszczenie

ETA-10/0436
ETA-12/0383
ETA-13/0890
ETA-13/0891

Infolinia

Doradztwo techniczne:
tel. +48 22 544 20 40
techniczny@caparol.pl



Karta informacyjno-techniczna: 186, stan: marzec 2024

Niniejsza karta informacyjna została sporządzona na bazie najnowszych osiągnięć techniki i naszych doświadczeń. Ze względu na różnorodność możliwych podłoży i warunków wykonawstwa każdorazowy Kupujący / Użytkownik jest zobowiązany sprawdzić na własną odpowiedzialność przydatność naszych produktów do zamierzonego celu przy każdorazowym uwzględnieniu warunków obiektowych wykonawstwa oraz wymogów i zasad sztuki i rzemiosła. Po ukazaniu się następczej wersji niniejsza karta traci swoją ważność.

Caparol Polska Sp. z o. o. · ul. Puławska 393 · PL – 02-801 Warszawa · tel. +48 22 544 20 40 · internet: www.caparol.pl

Caparol Farben Lacke Bautenschutz GmbH · Roßdörfer Straße 50 · D – 64372 Ober Ramstadt · tel. +49 6154 71-0, faks +49 6154 711391 · internet: www.caparol.de